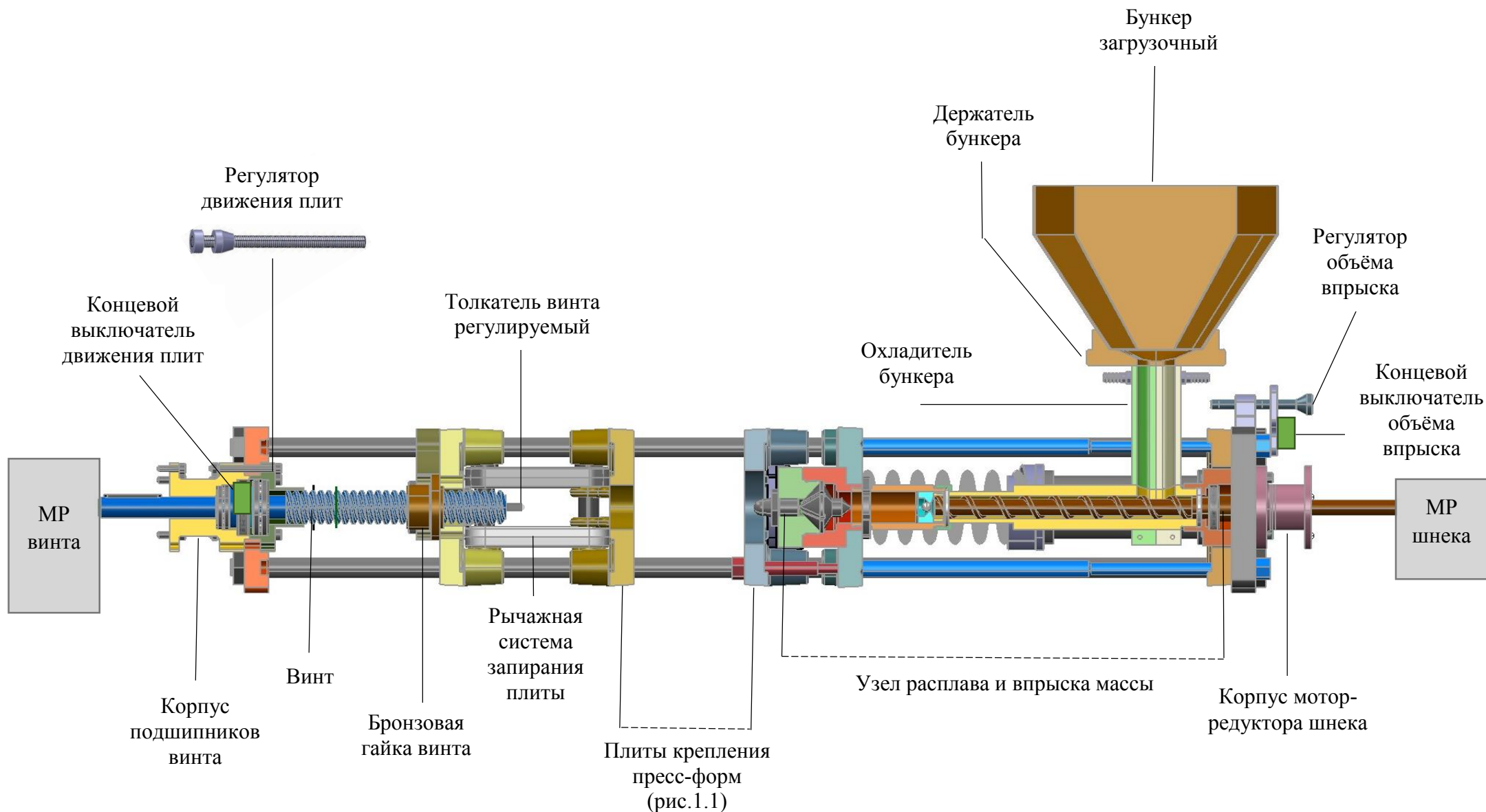


УСТРОЙСТВО СТАНКА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры

Таблица 1 – Основные параметры термопластавтомата

Габаритные размеры установки	мм	1820x1100x730
Длина установки	мм	1820
Ширина установки	мм	1100
Высота установки	мм	730
Масса	кг	240
Привод станка	Электрический	
Род тока питающей сети	Переменный, трехфазный	
Род тока электропривода	Переменный, трехфазный	
Напряжение питающей сети	В/ Гц	380, 50
Напряжение силовой сети	В	380
Напряжение цепей управления	В	Переменный 220

Технические характеристики

Таблица 2 - Технические характеристики термопластавтомата

Номинальный объем впрыска за цикл	см ³	55
Температура пластикации	°С	0 – 350
Наименьшее время впрыска	сек.	1
Выдержка времени	сек.	1 – 999
Усилие смыкания при давлении	тонн	8
Ход толкателей	мм	70
Кол-во направляющих колонн	шт.	4
Мах расстояние между плитами в раскрытом состоянии	мм	240
Min/мах высота пресс – формы в направлении смыкания, мм	мм	135/180
Размер между колоннами в свету по высоте	мм	122
Размер между колоннами в свету по ширине	мм	122
Номинальное время разогрева массы в материальном цилиндре	сек	15
Охлаждение	Внешнее водяное	
Электродвигатель мощность	кВт	1,5
Частота вращения	об/мин	1500
Мощность нагревательного элемента узла пластикации	кВт	1,5
Мощность нагревательного элемента материального цилиндра	кВт	0,8
Передаточное соотношение редуктора	1/10	

Указанные размеры могут отличаться от реальных размеров до 2%. В связи с постоянным совершенствованием продукции, производитель оставляет за собой право изменять параметры и внешний вид изделий без предварительного уведомления.

Литьевая машина горизонтального положения с узлом пластикации шнекового типа

Конструкция литьевой машины включает:

- Узел подготовки расплава и его подачи в форму;
- Блок запирания/размыкания формы в виде прессового устройства;
- Устройство управления литьевой машиной.

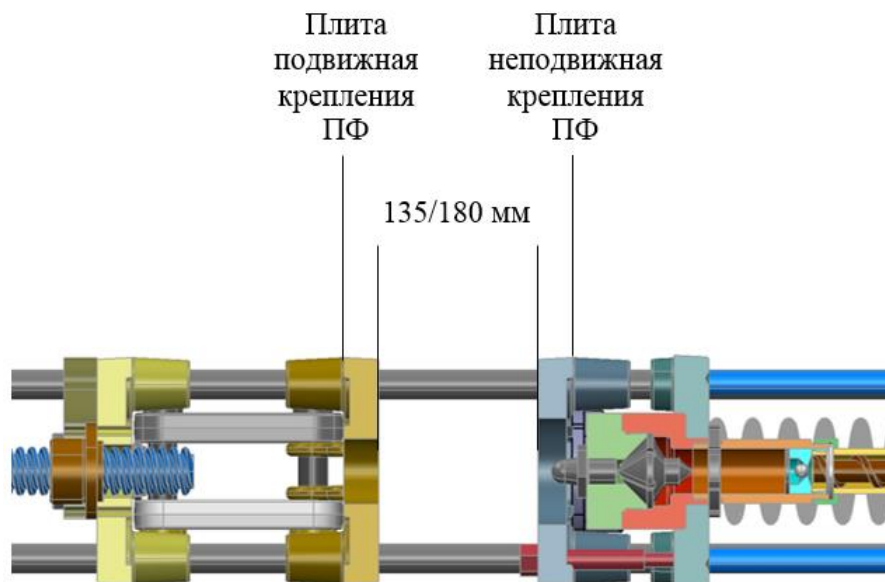


Рис. 1.1 – Расстояние хода подвижной плиты

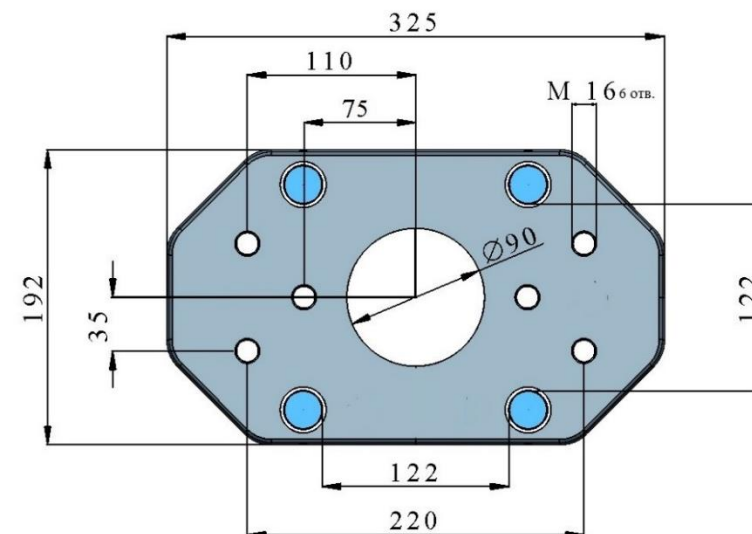


Рис. 1.2 – Размеры неподвижной плиты крепления станка

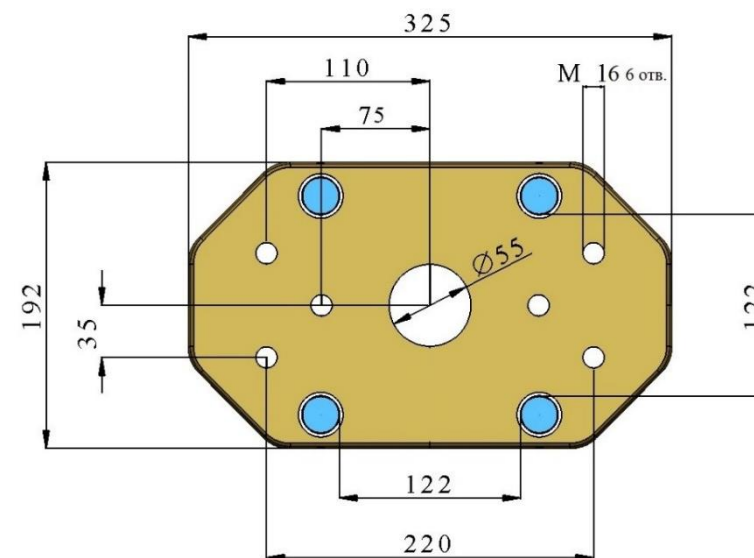


Рис. 1.3 – Размеры подвижной плиты крепления станка